

MESSENGER

KUNDENINFORMATION der GBT-BÜCOLIT GmbH



Ausgabe 1-2010



AUS DEM INHALT

Der GBT-Wissenstransfer	S. 02
Neue Qualifikationen	S. 02
GBT ist Ökoprofit-Betrieb	S. 02
Ford-Schritt	S. 03
Unternehmens-Übernahme	S. 03
Projekt-Referenz	S. 04



Gesundes Wachstum

NEUE ARBEITSPLÄTZE, NOCH MEHR AUSBILDUNG

Von Arbeitsmarktkrise keine Spur: 2009 wuchs die Belegschaft der GBT-Unternehmensgruppe um beachtliche zehn Prozent auf nunmehr insgesamt 120 Mitarbeiter. Damit wurden die zu Beginn des Geschäftsjahres ins Auge gefassten optimistischen Planzahlen sogar noch übertroffen. Mehr als die Hälfte der Neueinstellungen resultierten dabei aus der engen Kooperation mit der Arbeitsagentur. „Wir haben unsere Ansprechpartner bei der Arbeitsagentur als sehr engagierte Berater mit hohem Dienstleistungsanspruch kennengelernt“, versichert Marion König, GBT-Geschäftsführerin und verantwortlich für den kaufmännischen Bereich. Dank der Professionalität der Agentur in der Bewerberansprache habe man bei GBT besonders bei der Suche nach erfahrenem, qualifiziertem Fachpersonal besonders erfolgreich agieren können.

Stark ausweiten konnte GBT auch die Ausbildungsaktivitäten. Hier steht die Qualifikation junger Menschen zum Verfahrensmechaniker für Kunststoff- und Kautschuktechnik im Mittelpunkt.



Martin Konzack
Geschäftsführer

+++ 2010: DAS JAHR DER GROSSEN ZIELE +++

„Agenda 2010. Für GBT wird das viel mehr sein als bloße Absichtserklärungen. Für uns heißt das: Unseren Kunden mit noch mehr Leistung und noch mehr Flexibilität zur Seite zu stehen. Nach dem außerordentlich erfolgreichen Geschäftsjahr 2009 mit einem krisenresistenten Umsatzniveau sowie einer nachhaltigen Steigerung des Rohgewinns sind wir dafür bestens gerüstet.“

Erhebliche Investitionen – allein 1,5 Millionen Euro am GBT-Stammsitz Marl in den letzten Monaten –, der Ausbau der Belegschaft und das Erschließen weiterer europäischer Aktivitätsfelder werden uns zum Vorteil unserer Kunden im Jahr 2010 weiter stärken.“



QUALIFIKATION

Die Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Duisburg erteilte der GBT-BÜCOLIT GmbH jetzt die Bescheinigung Klasse D über die Herstellungsqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11. Damit wird bestätigt, dass GBT über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile durchzuführen.

RE-ZERTIFIZIERUNG

Die GBT-BÜCOLIT GmbH, die GBT Anlagenbau, die GBT Benelux bv sowie die GBT Benelux nv sind für die nächsten drei Jahre gemäß DIN ISO 9001:2008 und SCC** Version 2006 zertifiziert.



Das bestätigte jetzt der TÜV Rheinland nach einer erfolgreichen RE-Auditierung des Integrierten GBT-Managements, das in diesem Zusammenhang an die neuen Normenfassungen angepasst wurde. Unser Ehrgeiz, immer besser zu werden, wird damit von neutraler Stelle erneut bestätigt.

UMWELTSCHUTZ

GBT IST ÖKOPROFIT-BETRIEB

GBT-BÜCOLIT trägt die offizielle Auszeichnung als ÖKOPROFIT-Unternehmen.

ÖKOPROFIT steht für „Ökologisches Projekt für integrierte Umwelttechnik“. Es zielt auf die systematische Erhöhung der Energieeffizienz, die Verbesserung des betrieblichen Umweltschutzes sowie die optimale Um-

setzung arbeitsrechtlicher Aspekte im Unternehmen. Dadurch gelingt es den zertifizierten Unternehmen, besonders nachhaltig zu wirtschaften – das heißt ökonomisch effizient, ökologisch effektiv und sozial verantwortungsbewusst. Die Auszeichnung setzt einen außerordentlich hohen Standard in den damit bedachten Unternehmen voraus. GBT-BÜCOLIT



überzeugte mit einer erheblichen Umweltentlastung durch verringerten Rohstoff-, Energie- und Wasserverbrauch, einer Reduzierung von Abfällen und Emissionen sowie der Einbindung des gesamten Mitarbeiterstabes in ein nachhaltiges Umweltmanagementsystem.

VORTRAGS-SERVICE

DER GBT-WISSENSTRANSFER



Die industrielle und technische Entwicklung - vor allem in den Bereichen Umweltschutz, Sanierung und Effizienz - unterliegt einem rasanten Fortschritt. Begleitet wird er durch eine ständig wachsende Zahl gesetzlicher Bestimmungen. GBT bündelt diese Fakten und teilt den Wissensfundus mit allen Interessierten.

Dafür gibt es den „GBT-Wissenstransfer“, unseren Vortrags- und Seminarservice für (Haus-)Messen, Fachveranstaltungen und die Weiterbildung von Kundenmitarbeitern. Ausgewählte Spezialisten unserer Unternehmensbereiche Beschichtungstechnik, Anlagenbau und

Anlagensanierung teilen dabei ihre Erfahrung und ihr Können mit allen Interessierten.

Wenn Sie mehr wissen wollen: GBT-Seminarorganisator Ralf Kleinwechter freut sich auf ein Informationsgespräch.

GESPRÄCHS-PARTNER

Ralf Kleinwechter
GBT-BÜCOLIT GmbH
Benzstraße 2
D-45772 Marl
Telefon-Durchw. 0 23 65 - 98 95 0
Telefax 0 23 65 - 98 95 95
Mobil 01 62 - 16 22 40 23 44
ralf.kleinwechter@buecolit.de



Der richtige Mann, wenn Sie frischen Gesprächsstoff für Ihre Veranstaltung oder Ihre Mitarbeiterschulung benötigen: GBT-Inlandsvertriebsleiter Ralf Kleinwechter. Er ist unser Spezialist für Fachvorträge, Seminare und Präsentationen. Sprechen Sie direkt mit ihm, wann immer Sie mehr wissen wollen.

7. POTSDAMER FACHTAGUNG NÄCHSTER TERMIN

Vom 25. bis 26. Februar 2010 findet die 7. Potsdamer Fachtagung in Potsdam statt. Thema ist in diesem Jahr „Optimierungen in der thermischen Abfall- und Reststoffbehandlung, Perspektiven und Möglichkeiten“.

über die Optimierung und Sanierung eines Gewebefilters. Referent ist Ralf Kleinwechter, Leiter Vertrieb Inland bei GBT.

Das Seminar-Programm des Auftakttages bereichert GBT-BÜCOLIT mit einem Vortrag



FORD-SCHRITT

SANIERUNG DES ABWASSER-SAMMELSYSTEMS IM KÖLNER WERK DES AUTOMOBILHERSTELLERS

Neuer Glanz im Abwasser-Sammelsystem der Lackiererei am Kölner Standort der Ford-Werke GmbH. Hier erfolgte eine tiefgreifende Teilsanierung des Abwasser-Sammelsystems mit der doppelwandigen Beschichtung BÜCOCONTROL.

In der unmittelbar am Rheinufer gelegenen Halle Y der Ford-Lackiererei werden die Fahrzeug-Rohkarossen vorphosphatiert und EC-grundiert. Zusätz-



lich erhalten sie eine detaillierte Nahtabdichtung sowie einen hoch beständigen Unterbodenschutz. Da man in der hochmodernen Einrichtung das Arbeitsmaterial, sprich Lacke etc., praktisch zu 100 Prozent wieder in den Prozess einbringen kann, agiert man bei Ford per se äußerst umweltfreundlich. Das enthebt dennoch nicht von der Verantwortung, zusätzlich weitreichende Umweltschutzmaßnahmen zu ergreifen und regelmäßig zu überwachen.

Um allen gesetzlichen Anforderungen des Gewässerschutzes zu entsprechen, unterzog man nun das Abwasser-Sammelsystem der Halle Y einer Beschichtung mit dem doppelwandigen GBT-Werkstoff BÜCOCONTROL. Mit ihm kleideten die GBT-Sanierungsspezialisten knapp 200 Meter Ablaufrinnen sowie Zwischengruben und Sammelbecken aus. Abgewickelt wurde das aufwändige Projekt in nur zwölf Tagen – und damit drei Tage schneller als vom Auftraggeber eingepplant.

BÜCOCONTROL

Eine der Besonderheiten des Werkstoffs BÜCOCONTROL ist, dass man durch das eingelagerte 3-D-Gewebe jeden gewünschten Abstand zwischen erster und zweiter Beschichtungslage schaffen kann. So entsteht eine äußerst flexibel gestaltbare doppelwandige Beschichtung. Ihr Zwischenraum kann sogar für eine hundertprozentige Leckageüberwachung genutzt werden.

GBT ANLAGENBAU ÜBERNIMMT CEILCOTE AIR CURE ENVIRONMENTAL GMBH



Berufliche Zukunft gesichert: GBT übernimmt den Großteil des ehemaligen Ceilcote-Mitarbeiterstabes.

Zum 1. November 2009 hat die GBT Anlagenbau GmbH alle wesentlichen Geschäftsaktivitäten der Ceilcote Air Cure Environmental GmbH aus Pfungstadt übernommen.

Mitgerissen durch die Insolvenz der US-amerikanischen Muttergesellschaft Ceilcote Air Pollution Control, hatte das im Kern gesunde deutsche Umwelttechnik-Unternehmen im September dieses Jahres den Betrieb aussetzen müssen.

Die Ceilcote Air Cure Environmental GmbH entwickelt, projiziert und realisiert komplette Abluftsysteme. Das Leistungsspektrum umfasst Gaswäscher und Industrieventilatoren sowie eine Vielzahl von Komponenten und Serviceleistungen für das Einhalten hoher Umweltschutzstandards in komplexen Industrieanlagen.

Mit dem Ende der Ceilcote-Aktivitäten drohten sowohl der Service für die namhaften europäischen Industriekunden verloren zu gehen als auch laufende Projekte und Entwicklungen gestoppt zu werden. Zudem standen die Abwanderung wesentlichen technischen Know-hows vom Standort Deutschland im Raum sowie der Verlust der Ceilcote-Arbeitsplätze.

Dieses Szenario konnte durch das Engagement der GBT Anlagenbau GmbH vermieden werden. Sie übernahm die wesentlichen Geschäftsaktivitäten der bisherigen Ceilcote Air Cure Environmental GmbH – und damit auch den Großteil des Mitarbeiterstabes. Auch nach der Eingliederung in den GBT-Unternehmensverbund behält der Ceilcote-Geschäftsbetrieb seinen Standort mit Alsbach im Raum Pfungstadt.

„Die verfahrenstechnischen und personellen Ressourcen des neuen GBT-Verbandmitglieds ergänzen perfekt die bereits vorhandenen Kompetenzen unserer Sparte Anlagenbau. Das gibt den bisherigen Ceilcote-Kunden Service- und Planungssicherheit – und neuen GBT-Projekten eine noch breitere Leistungsbasis“, zeigt sich GBT-Geschäftsführer Martin Konzack überzeugt.

GBT-BÜCOLIT GmbH
Benzstraße 2
D-45772 Marl
Telefon 0 23 65 - 98 95 0
Telefax 0 23 65 - 98 95 95
www.buecolit.de
info@buecolit.de

Verantwortlich für den Inhalt:
Marion König, GBT

Realisierung
image text, Text-Team für
Werbung und PR GmbH, Neuss
Hendrik Ebbing, GBT

hendrik.ebbing@buecolit.de

Auflage:
2 000 Exemplare

Immer auf dem Stand der Dinge: Informationen rund um Beschichtungstechnik, Anlagenbau und Anlagensanierung unter www.buecolit.de

Herzlich willkommen bei GBT-BÜCOLIT.



REFERENZ-PROJEKT

Innerhalb von nur 21 Tagen hat das Braunschweiger Heizkraftwerk Mitte des Energieversorgers BS-ENERGY jetzt die Hauptkomponenten seiner Rauchgasentschwefelungsanlage umfassend saniert. Dies ist ein weiterer konsequenter Schritt beim Umweltschutz-Engagement des bei der Kraft-Wärmekopplung und Fernwärmeversorgung besonders einsatzfreudigen Stadtwerks.

In Braunschweig werden bereits 40 Prozent des Heizbedarfs über Fernwärme gedeckt – und somit besonders umweltfreundlich.

Durch das im zentralen Heizkraftwerk Mitte der niedersächsischen Stadt verfolgte Prinzip der Kraft-Wärme-Kopplung (KWK) wird die eingesetzte Energie nahezu doppelt so effizient genutzt wie bei anderen Verfahren. Nicht nur die Brennstoffausbeute ist bei der KWK mustergültig, auch für die Umwelt ist sie ein enormer Gewinn: Die dabei entstehende



Über 1500 Quadratmeter Fläche wurden während der Sanierung sandgestrahlt und gereinigt.

SANIERUNG IM SPITZENTEMPO

RAUCHGASREINIGUNGSANLAGE IM BRAUNSCHWEIGER HEIZKRAFTWERK MITTE

Fernwärme ist die CO₂-sparendste Art der Wärmeversorgung durch konventionelle Energieträger.

Der Kraftwerksbetreiber BS-ENERGY erzeugt bereits heute über 30 Prozent des in Braunschweig benötigten Stroms im KWK-Verfahren. Damit liegt man schon jetzt über den Vorgaben der neuesten Novelle des KWK-Gesetzes. Nach ihr soll nämlich erst bis zum Jahr 2020 der Anteil des KWK-Stroms an der Gesamtstromerzeugung auf 25 Prozent verdoppelt werden.

Erneut umweltinitiativ zeigte man sich jetzt mit der Modernisierung der Rauchgasreinigungsanlage im Heizkraftwerk Mitte. Nach einer Betriebszeit von 23 Jahren entschloss sich BS-ENERGY zu einer tiefgreifenden Komplettisanierung der 1986 errichteten Anlage.

Eine Aufgabe, für die im laufenden Betrieb des Kraftwerks ein minimales Zeitfenster von nur 21 Arbeitstagen geöffnet werden konnte. Innerhalb dieses eng gesteckten Rahmens galt es, über 1500 Quadratmeter Fläche innerhalb von Roh- und Reingaskanälen, Filtergehäusen und Absorbern zu reinigen, auszubessern und neu zu beschichten.

Auf die Minute pünktlich

Diese herausfordernde Aufgabe wurde nach einem strengen Ausschreibungsverfahren der GBT-BÜCOLIT GmbH übertragen.

Ohne jeden Zeitverzug konnte die im gesamten rauchgasberührten Bereich vollständig sanierte Anlage jetzt nach exakt 21 Arbeitstagen wieder „ans Netz“ gehen. Währenddessen hatten die Spezialisten der GBT-BÜCOLIT GmbH über 150 Tonnen Anbackungen aus der Anlage entfernt, 1500 Quadratmeter Fläche sandgestrahlt und gereinigt, über 80 Tonnen neue Stahlbleche eingebracht und verschweißt sowie mehr als 1500 m² BÜCOLIT V590 G appliziert.



Heizkraftwerk Mitte: Herzstück der Braunschweiger Energieversorgung.

BÜCOLIT V590 G

Beim System BÜCOLIT V590 G handelt es sich um eine Spritzbeschichtung auf der Basis eines Novolac Vinylesterharzes.

Mit seinen Eigenschaften eignet sich das System besonders für verfahrenstechnische Apparate wie Lager- und Prozessbehälter auch für konzentrierte Säuren und Laugen.

Entwickelt wurde BÜCOLIT V590 G für den Einsatz in Rauchgasreinigungsanlagen in Kraftwerken und Müllverbrennungsanlagen, insbesondere für den Einsatz in Kanälen.